

吸音・遮音・断熱 TS-Gボード

耐火野地TSボード＋不織布貼りグラスウールボード

屋根耐火30分FP030RF-1659(TSボード20・25・30＋グラスウールボード)



タケムラ

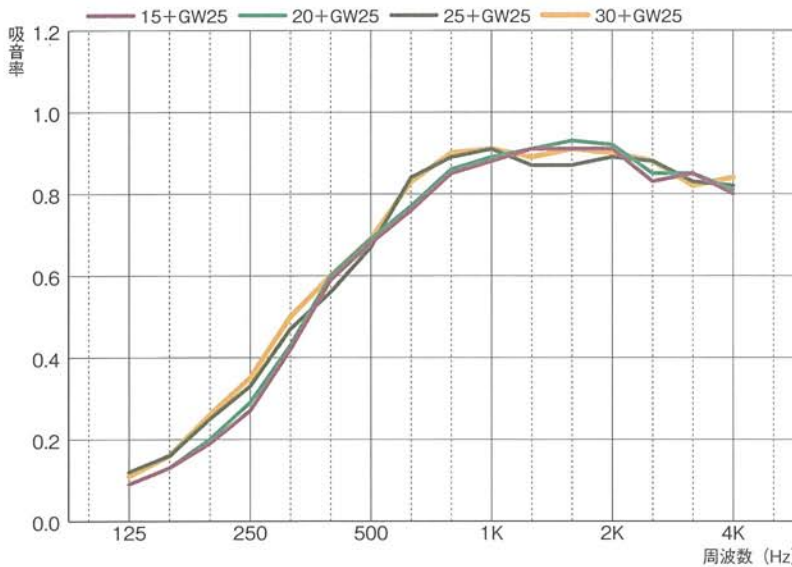
竹村工業株式会社

<http://www.takemura.co.jp/>



吸音性

■ 残響室法吸音率



■ 吸音率測定表

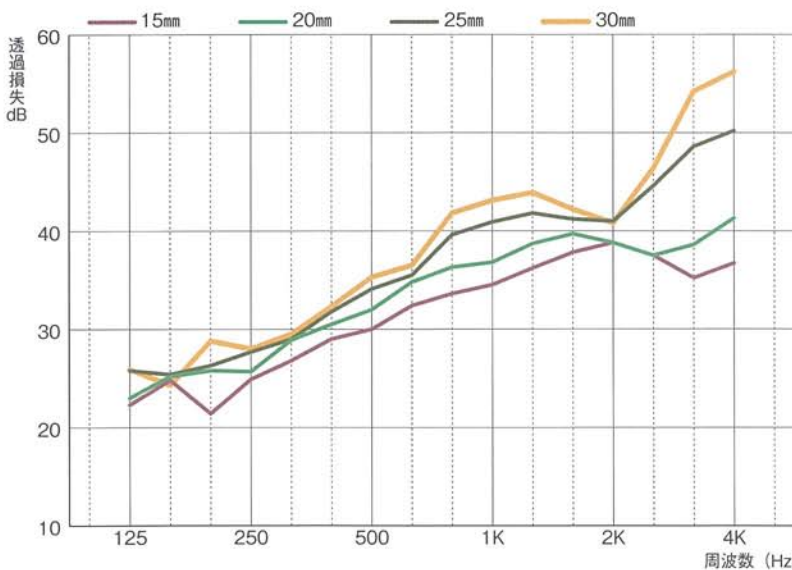
周波数	15+GW25	20+GW25	25+GW25	30+GW25
125Hz	0.09	0.09	0.12	0.11
160Hz	0.13	0.13	0.16	0.16
200Hz	0.19	0.20	0.25	0.26
250Hz	0.27	0.29	0.33	0.35
315Hz	0.42	0.43	0.47	0.50
400Hz	0.59	0.60	0.56	0.60
500Hz	0.68	0.69	0.67	0.69
630Hz	0.76	0.77	0.84	0.83
800Hz	0.85	0.86	0.89	0.90
1000Hz	0.88	0.89	0.91	0.91
1250Hz	0.91	0.91	0.87	0.89
1600Hz	0.91	0.93	0.87	0.91
2000Hz	0.91	0.92	0.89	0.90
2500Hz	0.83	0.85	0.88	0.88
3150Hz	0.85	0.85	0.83	0.82
4000Hz	0.80	0.81	0.82	0.84

GWはグラスウールボード80kg25mmを複合した場合。



遮音性

■ 音響透過損失



■ 透過損失測定表

周波数	15mm	20mm	25mm	30mm
125Hz	22.30	23.00	25.80	25.90
160Hz	24.80	25.20	25.40	24.30
200Hz	21.40	25.80	26.30	28.80
250Hz	24.90	25.70	27.70	28.00
315Hz	26.80	28.90	29.00	29.50
400Hz	29.00	30.50	31.80	32.30
500Hz	30.00	32.00	34.10	35.30
630Hz	32.40	34.80	35.50	36.50
800Hz	33.60	36.30	39.60	41.80
1000Hz	34.50	36.80	40.90	43.10
1250Hz	36.20	38.70	41.80	43.90
1600Hz	37.80	39.70	41.20	42.20
2000Hz	38.80	38.80	41.00	40.80
2500Hz	37.50	37.50	44.60	46.40
3150Hz	35.20	38.60	48.60	54.20
4000Hz	36.70	41.30	50.20	56.20



取り扱い上の注意

- グラスウール複合板は決して濡らさないで下さい。シミの原因になります。
- グラスウール複合板のジョイント部には、巾広(40mm程度)のカラーT型ジョイナーを使用して下さい。巾の狭いジョイナーを使用しますと、グラスウールが外れる事があります。
- C型鋼にビスで留め付けた時、C型鋼部分のグラスウールボードは多少沈みます。



断熱性

■複合しての熱貫流率

複合板仕様	複合板熱貫流率(K)
TSボード15mm+グラスウールボード25mm	0.97 (W/m ² ·K)
TSボード20mm+グラスウールボード25mm	0.93 (W/m ² ·K)
TSボード25mm+グラスウールボード25mm	0.90 (W/m ² ·K)
TSボード30mm+グラスウールボード25mm	0.87 (W/m ² ·K)

※TS15mmとの複合は屋根耐火30分ではありません。



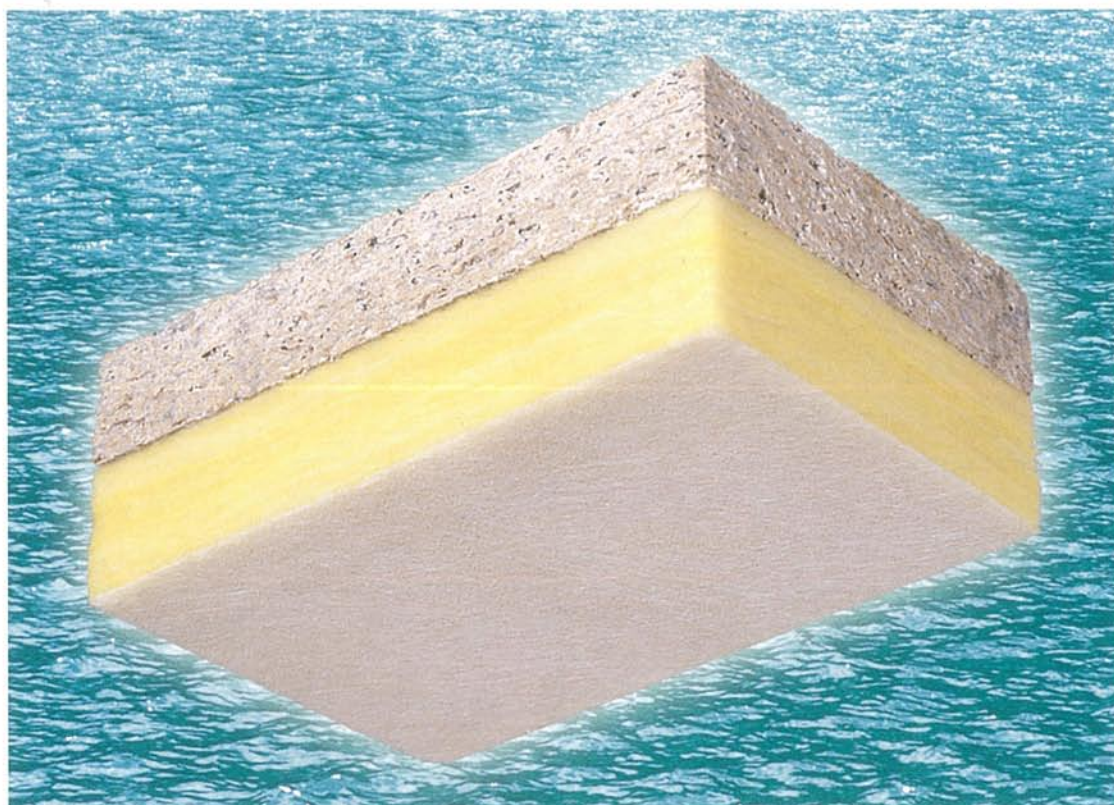
強度

■曲げ破壊荷重試験結果(JIS A1408・3号試験体)

複合板仕様	曲げ破壊荷重平均値
TSボード15mm+グラスウールボード25mm	1508 (N)
TSボード20mm+グラスウールボード25mm	2706 (N)
TSボード25mm+グラスウールボード25mm	3819 (N)
TSボード30mm+グラスウールボード25mm	4609 (N)

■ビス(4φ×42)の引き抜き試験結果

複合板仕様	最大引き抜き荷重平均値
TSボード15mm+グラスウールボード25mm	887 (N)
TSボード20mm+グラスウールボード25mm	1146 (N)
TSボード25mm+グラスウールボード25mm	1622 (N)
TSボード30mm+グラスウールボード25mm	1638 (N)



環境最優先 PRODUCTS LINE-UP

打込型枠兼用ボード スラボー・ケイソーW

木造軸組準耐火構造・2.5倍耐力面材 カベボー

TS有孔吸音パネル

内装用細木繊維化粧板 レノウッド

TSボード・TSライト・シャオンボードF

TSプラスボード・TS一瓦・モクロック

木毛セメント板・耐火木毛セメント板

<http://www.takemura.co.jp/>



◎日本工業規格 JIS A 5404 認証取得工場
認証番号 長野工場=GB0308049/山口工場=GB0608026
国土交通省準不燃材認定 QM9020/QM9021/QM9022

竹村工業株式会社

本社 ● 〒399-3301 長野県下伊那郡松川町上片桐4604
TEL 0265-36-6111 FAX 0265-36-6555
長野工場 ● 〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島408-9
TEL 0265-36-2900 FAX 0265-36-2929
山口工場 ● 〒759-1421 山口県山口市阿東地福上2260-1
TEL 083-952-5011 FAX 083-952-5008